



**BLOOH SOLUTION**  
LTD.

## INDUSTRIELLE KÄLTEMASCHINEN & BELÜFTUNG

LITHIUMGESTÜTZTE KÜHLSYSTEME FÜR  
ENERGIEEFFIZIENTE KLIMATISIERUNG IN  
INDUSTRIEANLAGEN.

# INDUSTRIE-KÜHLANLAGEN

## BS INDUSTRIEKÜHLUNG

BLOOH Solution bietet eine Palette an robusten Industriekühlmaschinen, die jede Umgebung schnell abkühlen. Unsere innovativen Kühlboxen präsentieren sich mit bewährter orangener Edelstahlumwälzpumpe mit IE3-Motor, einem Puffertank aus Edelstahl und einem Sicherungs-Strömungswächter, um alle Ihre Kühlanforderungen zu erfüllen.

Die innovativen Kühlungssysteme von BLOOH Solution bieten:

- 35 % weniger Kältemittel
- verlängerte Systemlebensdauer
- höchstes Maß an Energieeinsparungen
- einfache Installation und Wartung



## BS-102TK / 104LKO 100-TONNEN-LUFTGEKÜHLTER KÜHLER

Die BS-102TK und 104LKO Kühler sind die wirtschaftliche Lösung für kommerzielle und industrielle Anwendungen, bei denen hohe Zuverlässigkeit und wirtschaftlicher Betrieb unter allen Klimabedingungen entscheidende Kundenanforderungen sind.

- Kühlleistung: 100 Tonnen
- Kompressor-Typ: Schraubenkompressor
- Anzahl der Kompressoren: 2
- Stromversorgung: 3-Phasen, 60 Hz, 480 V
- Kältemitteltyp: R-410 A
- Verdampfer: Rohrbündel
- Kondensator: Luftgekühlt
- Wasserdurchfluss: 358 GPM
- Abmessungen: 232" L x 88" B x 90" H
- Gewicht: 26,3 Tonnen



# INDUSTRIE-KÜHLANLAGEN

## BS-150RW / 152QAD

### 150-TONNEN-LUFTGEKÜHLTER KÜHLER

Der BS-150RW und 152QAD sind die Premium-Lösung für kommerzielle und industrielle Anwendungen, bei denen Installateure, Berater und Eigentümer eine überlegene Zuverlässigkeit und optimale Leistung, insbesondere bei Teillast, benötigen.

- Kühlleistung: 150 Tonnen
- Kompressor-Typ: Schraubenkompressor
- Anzahl der Kompressoren: 2
- Stromversorgung: 3-Phasen, 60 Hz, 480 V
- Kältemitteltyp: R-134a
- Verdampfer: Rohrbündel
- Kondensator: Luftgekühlt
- Wasserdurchfluss: 537 GPM
- Abmessungen: 302" L x 96" B x 99" H
- Gewicht: 9,5 Tonnen



## BS-60RT / 64KL

### 60-TONNEN-LUFTGEKÜHLTER KÜHLER

Die BS-60RT und 64KL sind kompakte All-in-One-Gehäuse, die für Volllastanwendungen optimiert sind, bei denen geringe Investitionskosten entscheidend sind.

- Kühlleistung: 60 Tonnen
- Kompressor-Typ: Schall-Kompressor
- Anzahl der Kompressoren: 4
- Stromversorgung: 3-Phasen, 60 Hz, 460V
- Kältemitteltyp: R-410A
- Verdampfer: Gelötete Platte
- Kondensator: Luftgekühlt
- Wasserdurchfluss: 215 GPM
- Abmessungen: 210" L x 80" B x 88" H
- Gewicht: 3,85 Tonnen



# INDUSTRIE-KÜHLANLAGEN

## BS-1000STR

### 1000-TONNEN-LUFTGEKÜHLTER KÜHLER

BS-1000STR ist unser innovativstes und voll ausgestattetes Produkt. Es handelt sich um energieeffiziente Kühler, die leicht zu warten sind und für nahezu jede Anwendung maßgeschneidert werden können. Der BS-1000STR-Kühler reduziert Ihren Energieverbrauch und Ihren ökologischen Fußabdruck. Unsere Lüfter mit variabler Drehzahl gewährleisten hervorragende Effizienz, während verlötete Verdampfer und Mikrokanal-Kondensatoren eine effizientere Wärmeübertragung bieten und somit zu reduzierten Lebenszykluskosten führen.

- Kühlleistung: 1.100 Tonnen
- Energieeffizienz (EER):  $\geq 6,2$  kW/kW
- Kompressor-Typ: Twin-Screw-Kompressoren mit drehzahlgeregeltem Antrieb (VSD)
- Anzahl der Kompressoren: 4
- Stromversorgung: 3-phasig, 400 – 480 V, 50/60 Hz
- Kältemitteltyp: R-1234ze (A1, GWP < 1)
- Verdampfer: Mikrokanal-Rohrbündel
- Kondensator: Luftgekühlt mit EC-Ventilatoren
- Steuerungssystem: IoT-Gateway mit PLC & HMI-Touchscreen
- Wasserdurchfluss: 3.577 GPM
- Geräuschpegel:  $\leq 80$  dB(A) bei 3 m
- Sicherheitsvorrichtungen: Hoch-/Niederdruckabschaltventile, Überlastschutz des Kompressors, Frostschutz, Wasserdurchflussschalter
- Abmessungen: 504" L x 110" B x 119" H
- Gewicht: 26,3 Tonnen
- Betriebsgewicht: 54,4 Tonnen



# INNOVATION VORANTREIBEN!



**FÜR WEITERE INFORMATIONEN  
KONTAKTIEREN SIE BITTE:**



BLOOH Solution Ltd.  
1055 Dunsmuir St  
Vancouver, BC V7X 1L4

Tel: +1 604 260 6692