



EXPOSÉ

BLOOH SOLUTION LTD.

| Fortschrittliche Technologien auf Goldbasis

Gold: Der Leiter der Zukunft

Gold steht seit jeher für Wert – sein größter Nutzen liegt jedoch in seiner Leistungsfähigkeit. Mit unvergleichlicher Leitfähigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Stabilität unter extremen Bedingungen ist Gold ein entscheidender Treiber zukünftiger Technologien. BLOOH Solution hebt dieses seltene Element über seine traditionellen Anwendungen hinaus und integriert es in Lösungen, die absolute Präzision, Langlebigkeit und Effizienz erfordern.

Von gedruckter Elektronik über Energieverbindungen bis hin zu thermischen Schutzsystemen etabliert sich Gold erneut als Grundpfeiler hochwertiger industrieller Entwicklungen. Während andere Materialien versagen, bleibt Gold stabil – und sichert Konnektivität, Steuerung und Systemschutz unter anspruchsvollsten Bedingungen.

Bei BLOOH Solution verwandeln wir elementare Brillanz in industrielle Nutzbarkeit. Für uns ist Gold kein Rohstoff zum Lagern, sondern eine Ressource zum Anwenden.



Über uns

Die **BLOOH Solution Ltd.** ist ein Vorreiter in der Innovation an der Schnittstelle von seltenen Materialien und angewandten Energiesystemen. Mit aktiven Entwicklungen in den Bereichen Wasserstoff, Lithium, Ruthenium und Scandium treiben wir Materialien an ihre technologischen Grenzen.

Unser Goldbereich setzt diese Entwicklung fort – mit der Entwicklung von Beschichtungen der nächsten Generation, flexibler Elektronik und Leitfähigkeitstechnologien für kritische Anwendungen. Mit Hauptsitz in Edmonton und F&E-Standorten in Europa und Asien verpflichtet sich BLOOH Solution weiterhin zur Nachhaltigkeit, Kreislaufwirtschaft und leistungsorientierten Umsetzung.

Wir holen Gold aus dem Tresor und führen es in die Zukunft.



Von Element zu Anwendung –
BLOOH Solution verwandelt Rohpo-
tenzial in reale Leistung.

Unsere Produkte

Ultradünne Goldbeschichtungen für extreme Umgebungen

Goldbeschichtungen im Nanomaßstab, entwickelt für Korrosionsschutz und langfristige Beständigkeit unter hoher Belastung. Dank ihrer ausgezeichneten Haftung auf verschiedenen Substraten und ihrer Stabilität gegenüber extremen Temperaturen eignen sie sich ideal für sicherheitskritische Anwendungen.

● Einsatzbereiche

- Turbinen und Verbindungsstellen in der Luftfahrt
- Offshore-Plattformen und Tiefseeelektronik
- Medizinische Gehäuse und chirurgische Instrumente

● Vorteile

- Unübertroffene Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit
- Hohe Reflexion und Biokompatibilität
- Ultradünne Anwendung mit dauerhafter Haftung

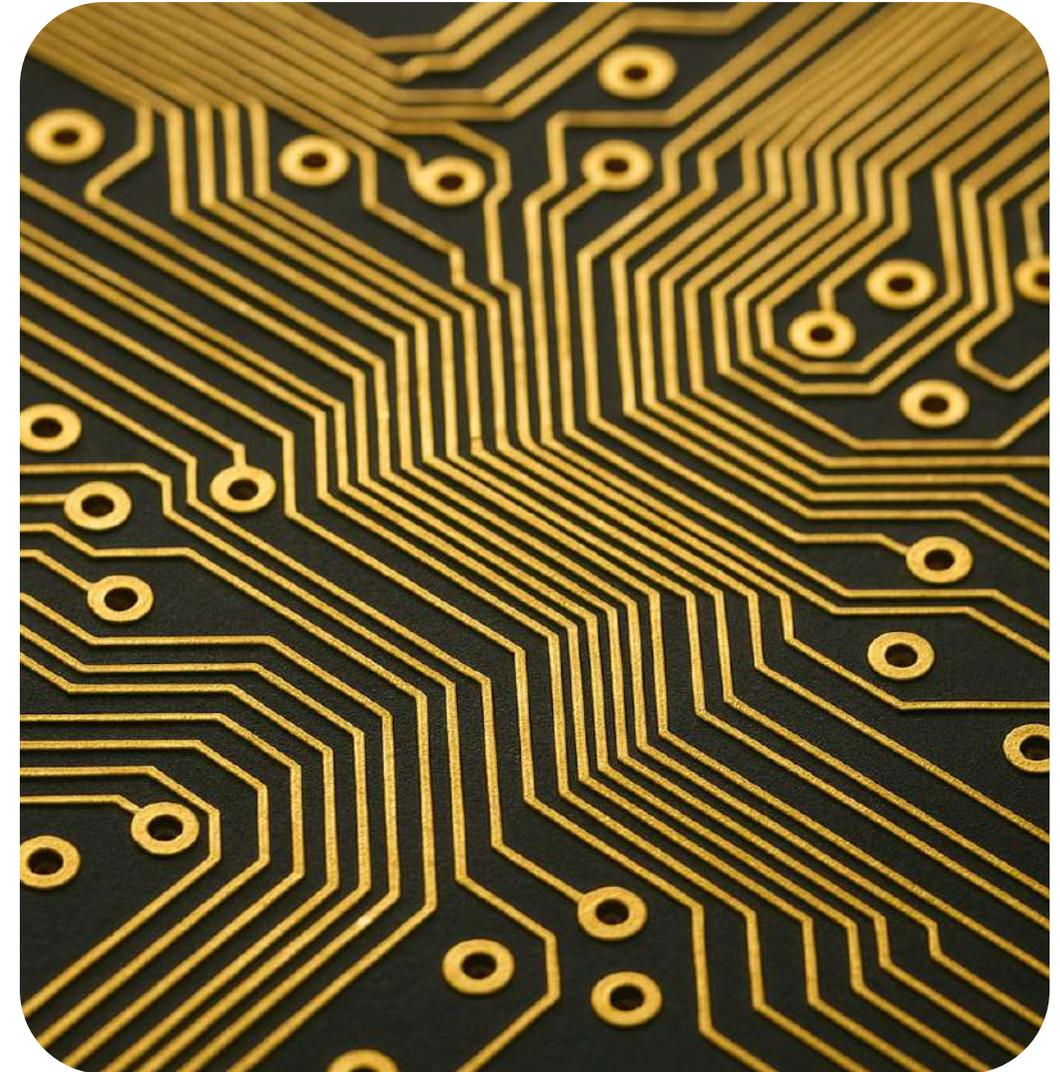


Unsere Produkte

Flexible Goldschaltungen für Wearable Electronics

Bedruckbare Goldschaltungen für flexible, langlebige und hochleitfähige Anwendungen in der Medizin- und Verbrauchertechnik. Sie ermöglichen die Integration von Hochleistungselektronik in Textilien und tragbare Geräte und bieten zugleich eine hervorragende Biokompatibilität.

- **Einsatzbereiche**
 - Biometrische Sensoren und Wearables
 - E-Textilien und smarte Kleidung
 - Flexible Leiterplatten und Implantate
- **Vorteile**
 - Hervorragende Leitfähigkeit auch unter Belastung
 - Ungiftig und hautfreundlich
 - Ideal für ultraleichte und mobile Systeme

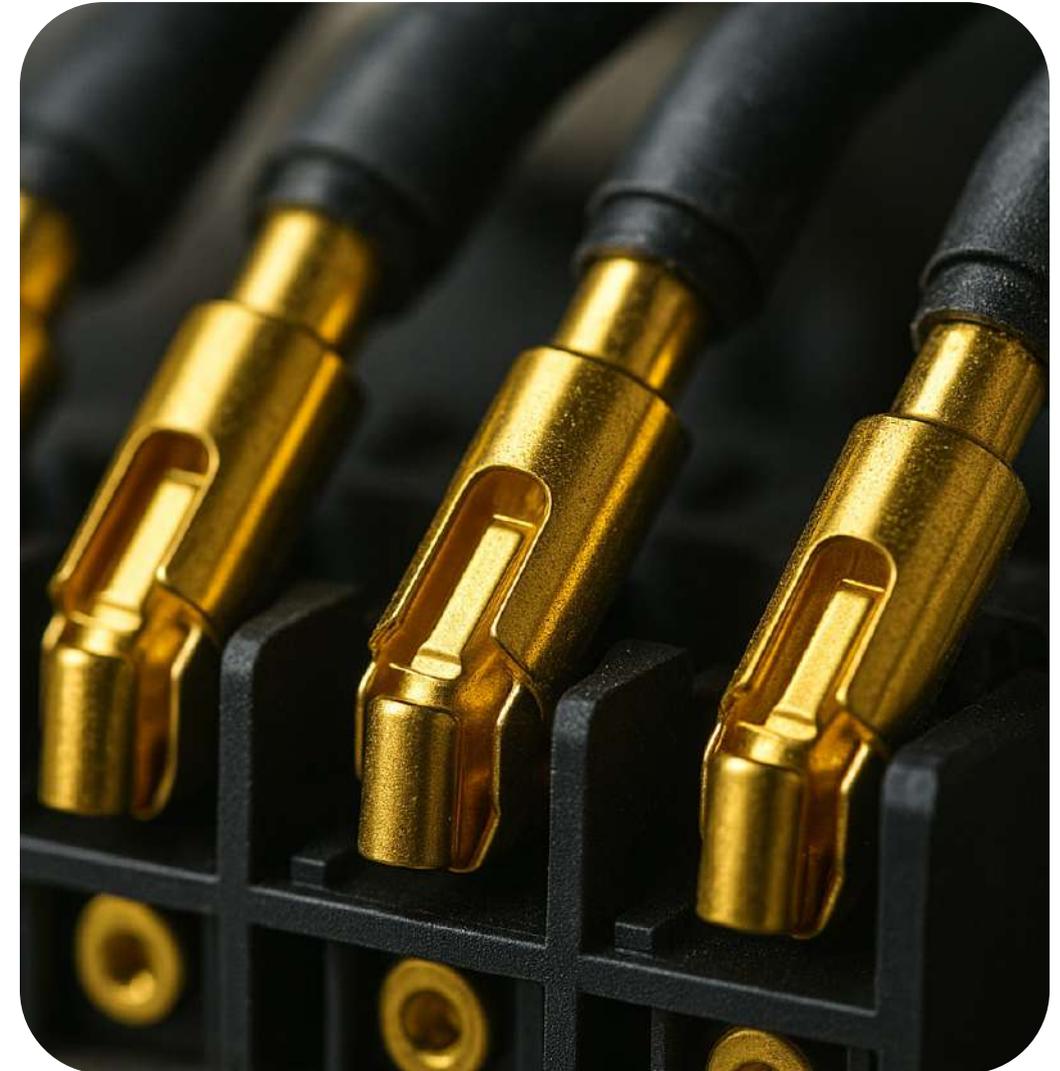


Unsere Produkte

Goldbeschichtete Energieverbinder

Hochpräzise, goldbeschichtete Anschlüsse für unterbrechungsfreie Leitfähigkeit in anspruchsvollen elektrischen Systemen. Diese Kontakte sorgen für konsistente elektrische Leistung auch bei hoher Belastung, starken Vibrationen oder widrigen Umwelteinflüssen.

- **Einsatzbereiche**
 - Schnittstellen in EV-Batterien
 - Netzanschlüsse und Leistungsmodule
 - Daten- und Stromverbindungen in der Luftfahrt
- **Vorteile**
 - Geringer Kontaktwiderstand und minimale Wärmeentwicklung
 - Erhält langfristige Signalqualität
 - Hohe thermische und mechanische Stabilität



Unsere Produkte

Infrarotreflektierende Goldfolien

Dünne Goldfolien zur thermischen Regulierung und zum Schutz vor Infrarotstrahlung in sensiblen Systemen. Sie reflektieren effektiv Wärmeenergie und helfen dabei, die Temperaturkontrolle in hochsensiblen Komponenten sicherzustellen.

- **Einsatzbereiche**
 - Satelliten und Raumfahrttechnik
 - Wärmeschutz in Rechenzentren
 - Fassaden intelligenter Gebäude
- **Vorteile**
 - Hohe Reflexion im IR-Spektrum
 - Leichtgewichtig und flexibel anpassbar
 - Trägt zur Reduzierung von Kühlaufwand und Energieverbrauch bei



BLOOH Solution GoldTech verankert Nachhaltigkeit in Beschaffung, Entwicklung und Anwendung. Unsere Lieferkette priorisiert ethisch einwandfreie Goldquellen, darunter recycelte und rückverfolgbare Materialien. Alle Beschichtungen und Komponenten sind auf Langlebigkeit ausgelegt, wodurch Wartungszyklen und Ressourcenverbrauch deutlich reduziert werden.

Unser Ziel ist es, mit jedem Gramm Gold Abfall zu reduzieren, die Lebensdauer zu verlängern und Kreislaufinnovationen zu fördern.



Gold ist längst nicht mehr nur Schmuck oder Reserve – es steht heute für Präzision, Schutz und Leistung. Bei BLOOH Solution haben wir dieses historische Element neu interpretiert: zur Elektrifizierung von Systemen, zur Effizienzsteigerung und für sichere Performance in entscheidenden Bereichen.

