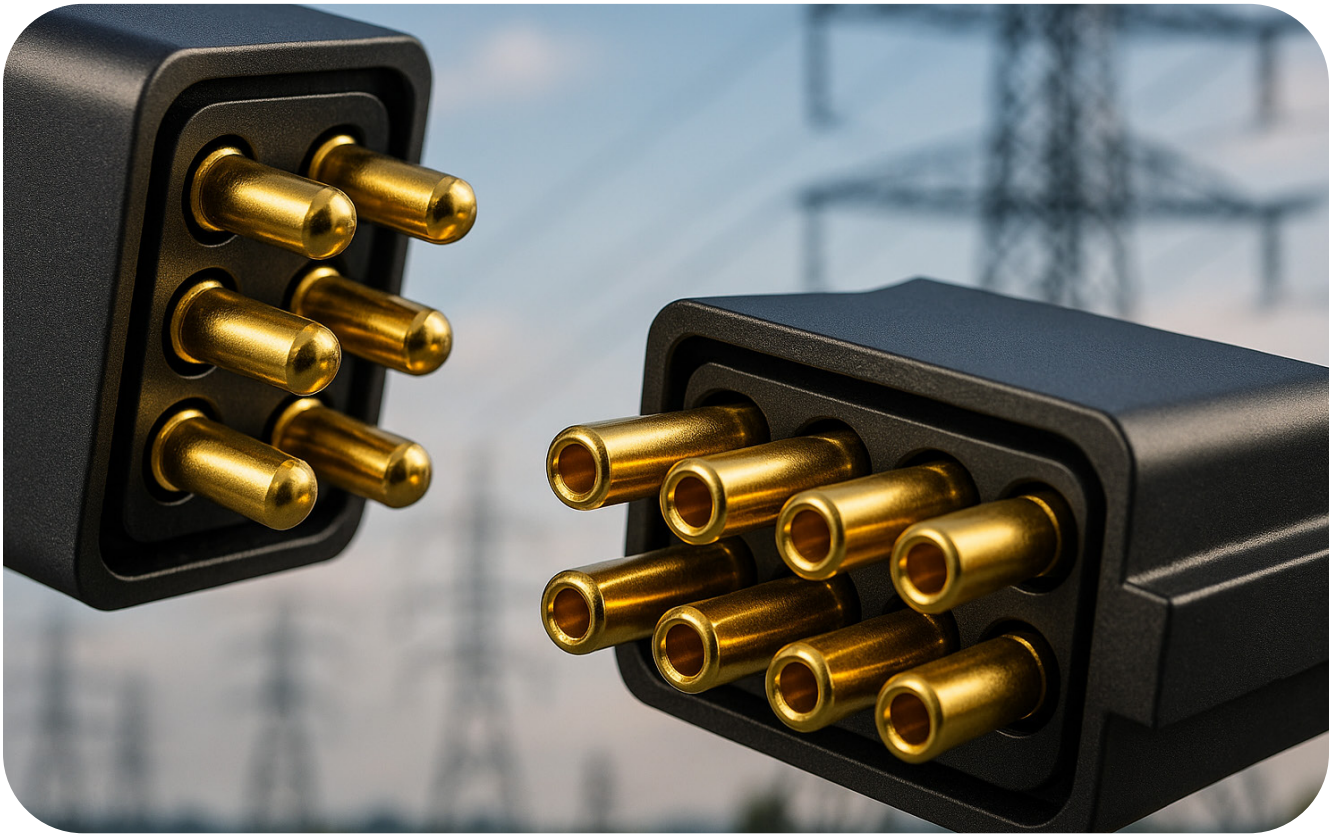




BLOOH SOLUTION
LTD.

BS – GOLDBESCHICHTETE
ENERGIEVERBINDER

LEISTUNGSSTARKE KONTAKTLÖSUNGEN
FÜR HOCHFREQUENZ-, ENERGIE- UND
SICHERHEITSSYSTEME



EINLEITUNG: ZUVERLÄSSIGE LEITFÄHIGKEIT FÜR KRITISCHE SCHNITTSTELLEN

Gold ist seit Jahrzehnten ein bevorzugtes Material für elektrische Kontakte – nicht nur wegen seiner Leitfähigkeit, sondern auch aufgrund seiner außergewöhnlichen Korrosionsresistenz und chemischen Stabilität. In Hochfrequenz-, Energieverteilungs- und sicherheitsrelevanten Systemen entscheiden präzise Kontakte über Effizienz, Ausfallsicherheit und Langlebigkeit komplexer Technologien.

Goldbeschichtete Energieverbinder bieten eine verlustarme, oxidationsresistente Schnittstelle, die langfristig konstante Leitfähigkeit und minimale Signalstörungen garantiert. Besonders bei Anwendungen mit hohem Schaltaufkommen, wechselnden Umweltbedingungen oder hohen Strombelastungen gewährleisten sie zuverlässige Übertragungsleistung.

BLOOH Solution Ltd. entwickelt maßgeschneiderte Steckverbinder, Pins und Übergangselemente mit hochreinen Goldschichten auf Kupfer-, Messing- oder Titanbasis. Diese sorgen nicht nur für geringe Übergangswiderstände, sondern halten auch mechanischer Belastung und thermischem Stress dauerhaft stand – ideal für industrielle, militärische und medizinische Einsatzfelder.

BS-DURCHBRUCH

Bei BLOOH Solution werden goldbeschichtete Verbinder nicht nur als passive Kontakte betrachtet, sondern als integrale Systemkomponenten mit funktionalem Mehrwert. Unsere Technologien beruhen auf präzisionsgesteuerter Galvanik, gepaart mit Plasmapräparation, Mikroabrasivstrahlung und der Integration funktionaler Diffusionssperren, die Korrosion, Delamination und Leistungsverlust langfristig verhindern.

Zusätzlich setzen wir auf mehrlagige Schichtsysteme mit optionaler Ruthenium- oder Nickelbasis, welche die Haltbarkeit und Kontaktstabilität unter dynamischen Bedingungen nochmals steigern. Die Goldschichten selbst werden in einer definierten Körnungsstruktur appliziert, wodurch die Mikrokontaktfläche und somit die Signalübertragung signifikant verbessert wird.



Technologische Highlights von BLOOH Solution:

- Reinkontakt-Goldbeschichtung mit 99,9 % Au auf Präzisionssubstraten
- Übergangswiderstand $<1,5 \text{ m}\Omega$ auch nach 10.000 Steckzyklen
- Thermische Stabilität bis 180°C
- EMV-optimiertes Kontaktdesign für HF-Systeme
- Antimikrobielle Varianten für Medizin- und Diagnostik



Validierungs- und Testverfahren:

- Hochfrequenz-Signalprüfungen in klimatischen Wechselkammern
- Vibrations- und Stoßbelastung nach MIL-STD 810G
- Beschleunigte Alterungstests unter Feuchtebelastung
- Mikroohm-Widerstandsmessung vor und nach thermischen Zyklen

BLOOH Solution-Konnektionstechnologien sind heute in Elektrofahrzeugen, Satellitensystemen, MRT-Geräten und Telekom-Infrastruktur verbaut. Unsere Fertigung erfüllt internationale Normen wie IPC-6012 und MIL-STD-202.

PORTFOLIO

MODELL AU-CONN POWERLINE

Diese Hochstromverbinder sind speziell für industrielle Energiemanagementsysteme, E-Mobilitätslösungen und modulare Batteriespeicher konzipiert. Der Fokus liegt auf maximaler Stromtragfähigkeit bei minimaler Wärmeentwicklung. Durch den Einsatz einer hochreinen Goldbeschichtung werden Übergangswiderstände effektiv reduziert und eine konstante Leitfähigkeit auch unter Lastspitzen sichergestellt. Die robuste Bauweise gewährleistet zudem Zuverlässigkeit unter extremen Umweltbedingungen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basismaterial: Kupfer, vernickelt

Goldüberzug: 2,5 µm galvanisch

Max. Strombelastung: 120 A

Kontaktwiderstand: <0,9 mΩ

Steckzyklen: >5.000

Isolationsklasse: IP67

Zusätzlicher Vorteil: Konstante Leistung auch bei Temperaturschwankungen und Vibration.

MODELL AU-CONN SIGNALSAFE

Entwickelt für die präzise Übertragung von Hochfrequenzsignalen in kritischen Kommunikationsumgebungen, bieten diese Steckverbinder eine verlustarme Signalführung bei hoher Datendichte. Die spezielle Kontaktgeometrie und Rundumabschirmung gewährleisten minimalen Crosstalk und höchste Signalreinheit – selbst bei dynamischer Bewegung oder elektromagnetischer Störeinwirkung. Ideal für Einsatzbereiche wie Antennentechnik, Medizinelektronik und vernetzte Fahrzeuge.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Frequenzbereich: bis 6 GHz

Rückflussdämpfung: >30 dB @ 2,4 GHz

Kontaktmaterial: Phosphorbronze, vergoldet

Steckzyklen: >10.000

Betriebstemperatur: -40 °C bis +155 °C

Abschirmung: 360° Rundumkontakt

Zusätzlicher Vorteil: Minimierte Signalverluste für stabile digitale Kommunikation.

PORTFOLIO

MODELL AU-CONN MEDICORE

Diese medizintechnisch optimierten Steckverbindungen bieten eine sichere, stabile und biokompatible Verbindung für anspruchsvolle Anwendungen in der Diagnostik und Therapie. Durch speziell entwickelte Gold-Nickel-Legierungen mit antimikrobiellen Eigenschaften und exzellenter Hautverträglichkeit erfüllen sie höchste Hygiene- und Zuverlässigkeitsstandards. Besonders geeignet für Langzeitanwendungen mit häufigem Kontakt zum menschlichen Körper.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Kontaktmaterial: Gold-Nickel-Legierung

Biokompatibilität: ISO 10993-zertifiziert

Kontaktkraft: 0,4–0,6 N

Steckzyklen: >2.000

Abdichtung: optional IPx4/IPx6

Beständigkeit gegen Desinfektionsmittel:
getestet auf 20 Chemikalien

Zusätzlicher Vorteil: Hohe Lebensdauer und Hautverträglichkeit bei medizinischem Langzeiteinsatz.

INNOVATION VORANTREIBEN!



**FÜR WEITERE INFORMATIONEN
KONTAKTIEREN SIE BITTE:**



BLOOH Solution Ltd.
1055 Dunsmuir St
Vancouver, BC V7X 1L4

Tel: +1 604 260 6692